

## WABCO auf der IAA Nutzfahrzeuge 2008: Übersicht der Innovationen

OnGuardMax™ Autonomous Notbremssystem (AEB) – das erste autonome Notbremssystem für Nutzfahrzeuge, WABCO OnGuardMax™, minimiert die Bremsreaktionszeit bei drohenden Kollisionen mit stehenden oder fahrenden Fahrzeugen. Die revolutionäre Technologie erkennt, analysiert und reagiert auf fahrende und stehende Fahrzeuge, da es gleichzeitig an das Brems- und andere Fahrzeugsysteme, wie Antrieb, Getriebe und Stabilitätskontrolle gekoppelt ist und unterstützt den Fahrer. Es sorgt für effektivste Abbremsung bis hin zum völligen Stillstand.

Trailer Telematik System – WABCOs neue Telematik Technologie für Trailer verbessert die Wirtschaftlichkeit, was zu erheblichen Kosteneinsparungen für Flottenbetreiber, Speditionen und Logistikmanager führt. Das System übermittelt fortlaufend aktuelle Informationen, z.B. zum Standort, Temperatur, Türstatus, Reifendruck, Ladung und zu anderen technischen Daten. Weiter WABCO Systeme wie das elektronische Bremssystem (Trailer EBS) können problemlos integriert werden. Flottenbetreiber können über ein einfach zu bedienendes Internetportal jederzeit und von überall auf alle Trailer-Informationen zugreifen.

Modulares Getriebeautomatisierungssystem (AMT) – der modulare Aufbau des neuen Systems verringert deutlich die Entwicklungsdauer für die Anpassung an verschiedene Getriebe- und Fahrzeugplattformen, wodurch Fahrzeug- und Getriebehersteller die Zeit bis zur Markteinführung erheblich verkürzen können. Es kann leicht an eine schon vorhandene manuelle Getriebebeschaltung angepasst werden, ohne dass diese umgebaut werden muss. Die Markteinführung kann dank der kürzeren Entwicklungszeit und geringerem Aufwand somit weiter beschleunigt werden. Den Bedürfnissen des Fahrers entsprechend können die Gangwechsel beim neuen modularen AMT System entweder voll automatisch oder manuell geschaltet werden.

Hochleistungs-Kompressoren – innovative Ein- und Doppelzylinder-Hochleistungskompressortechnologie im WABCO Worldwide Modular Design (WWM) für höhere Leistung bei geringem Gewicht. Der neue Hochleistungs-Kompressor enthält ein innovatives WABCO System zur Energie- und Temperaturreduzierung, das den Energieverlust im lastfreien Betrieb verringert, die Lufttemperatur senkt und Ölablagerungen verringert. Der neue Hochleistungs-Kompressor (Einzylinder) kann einen Standard Doppelzylinder-Kompressor, der vor allem bei Spezialfahrzeugen und Stadtbussen zum Einsatz kommt, ersetzen. Dadurch wird die Platzausnutzung optimiert und die Betriebskosten reduziert,

## Compression & Braking

Neue Generation Druckluftscheibenbremsen für schwere Nutzfahrzeuge (NG22 MAX) – neue Hochleistungsbremse mit geringem Gewicht für schwere Lkw und Busse. Der neu konstruierte Monoblock-Bremssattel und die neue, verstärkte Einstempel-Zuspanneinheit ermöglicht Drehmomente von über 30.000 Nm.

Druckluftscheibenbremsen – PAN Baureihe – gewichtsreduzierte Bauweise für alle Felgengrößen für sichere, zuverlässige und effiziente Bremsleistung. Die PAN-Baureihe basiert auf der sorgfältigen Kombination von Finite Elemente Methode-Berechnungen und der zuverlässigen und bewährten WABCO Einstempeltechnologie und ermöglicht so ein deutlich reduziertes Fahrzeuggewicht.

i-range Membranzylinder für Druckluftscheibenbremsen – die neue gewichtsreduzierte Konstruktion für alle Felgengrößen ist fast 10% leichter als frühere Konstruktion und ermöglicht eine leichtere Achsanbindung und ein höheres Ladegewicht. Der i-range-Membranzylinder ist direkt auf der Druckluftscheibenbremse montiert und dank verbesserter Kraftabgabe kann eine höhere Bremsleistung bis zu 14 bar erzielt werden.

Elektrisch angetriebener Kompressor (e-comp) – elektrisch angetriebene Druckluftversorgung für Bremsen und andere Luftsysteme in Fahrzeugen mit Hybridantrieb. Das modulare Konzept ermöglicht eine individuelle Kombination unterschiedlich großer Elektromotoren mit den verschiedenen WABCO-Kompressoren. Der e-comp kann so auf alle Fahrzeuganforderungen zugeschnitten werden.

## Druckluftmanagement

Compact Air Processing Unit (APU) – das kompakte Einzelgerät integriert die Funktion eines Lufttrockners, eines Mehrkreisschutzventils und eines Ölvorabscheiders für hohe Leistung zu optimalen Kosten. Das System benötigt wenig Platz und kann schnell und einfach in jedes Fahrgestell eingebaut werden und verfügt über einen innovativen vorgeschalteten Ölvorabscheider.

Air System Protector Plus Trockenmittelkartusche – innovative Koaleszenz-Technologie für bessere Leistung und geringere Wartungskosten dank verlängerter Lebensdauer. Filter vor und hinter der Trockenmittelkartusche schützen vor gefährlichen Aerosolen und bieten die höchste Ölabscheidungsleistung, die derzeit erhältlich ist.

System Saver 1200 Plus – neue Technologie für verbesserte Trockenleistung und effizientere Druckluftversorgung, da keine Luft aus dem System zum Trocknen der Trockenmittelkartusche Benötigt wird.

Air Control Unit (ACU) – innovative 3-in-1 Funktion für zuverlässige und kostengünstige Abgasbehandlung. Integration von Druckluftbegrenzventil, Magnetventil und Rückschlagventil in einem einzigen kompakten Bauteil für vereinfachten und schnelleren Einbau und Austausch.

## **Aftermarket**

Automatische Stützbeine – einzigartige patentierte Technologie für erhöhte Sicherheit und Kosteneffizienz. Das vorhandene Druckluftsystem des Fahrzeugs wird genutzt, um die Stützbeine schnell anzuheben bzw. abzusenken und führt zu einer deutlichen Gewichtsersparnis (über 25%) im Vergleich zu einem elektrischen System.

WABCO University – basierend auf der langjährigen Erfahrung als Anbieter von Trainings und Schulungen, bietet die WABCO University effiziente und flexible Trainingslösungen, die den Teilnehmern helfen, ihr Wissen und ihre technischen Fähigkeiten zu verbessern und die somit die Produktivität ihres Unternehmens zu steigern. Das einzigartige integrierte Portfolio an Training, Weiterbildung und Beratung beinhaltet die vier Säulen: technische Trainings, Business Trainings, E-Learning und Consulting.

## **Live-Demonstrationen auf der IAA**

Vom 23. September bis 2. Oktober finden auf der Innovationsbühne vor Halle 26 täglich Live-Demonstrationen eines mit Fahrerassistenzsystemen ausgestatteten WABCO Lkw statt.