

Druckluftscheibenbremsen

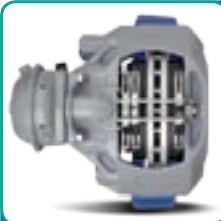
Neue Generation
NG22MAX für schwere
Nutzfahrzeuge



- Zuverlässige WABCO
EINSTEMPELTECHNOLOGIE
- Höchste **LEISTUNG** bei geringstem
GEWICHT
- Verlängerte **WARTUNGSINTERVALLE**

WABCO

Die leichte Bremse für die schwere Nutzfahrzeugklasse



Optimiertes und kompaktes Bremsdesign für höchste Gewichtersparnis



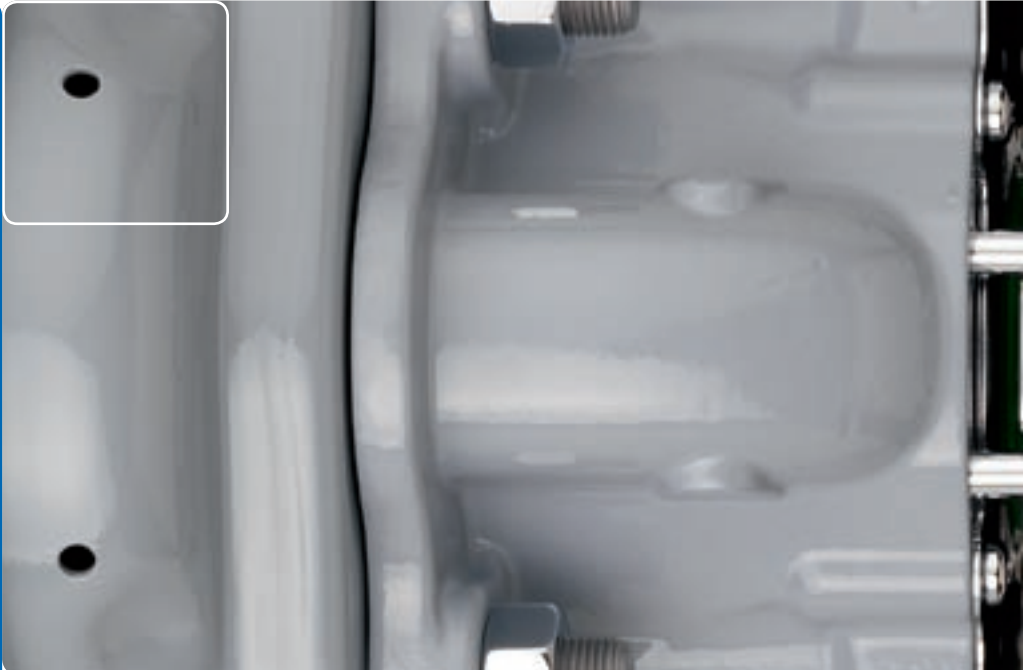
Erhältlich mit kontinuierlichem Belagverschleißsensor (CWS)



Neue verstärkte Einstempel-Zuspanneinheit für höchste Leistung



Monoblock-Bremssattel mit austauschbarer Rückstell-einrichtung



WABCOs kontinuierliche Forschungs- und Entwicklungsarbeit sowie neuste innovative Lösungen sind die Antwort auf die steigenden Ansprüche, die Kunden weltweit an die Fahrzeugsicherheit stellen.

Auf Basis unseres Erfolgs mit der PAN Baureihe in der leichten und mittelschweren Nutzfahrzeugklasse bietet WABCO nun eine neue Generation von Druckluftscheibenbremsen für Nutzfahrzeuge der schweren Klasse an.

Die NG22MAX ist geeignet für alle gewöhnlichen Achsen der schweren Nutzfahrzeugklasse und von Bussen.

MERKMALE

NG22MAX besitzt einen neu konstruierten Monoblock-Bremssattel und eine neue, verstärkte Einstempel-Zuspanneinheit, die Bremsmomente von über 30 000 Nm ermöglicht.

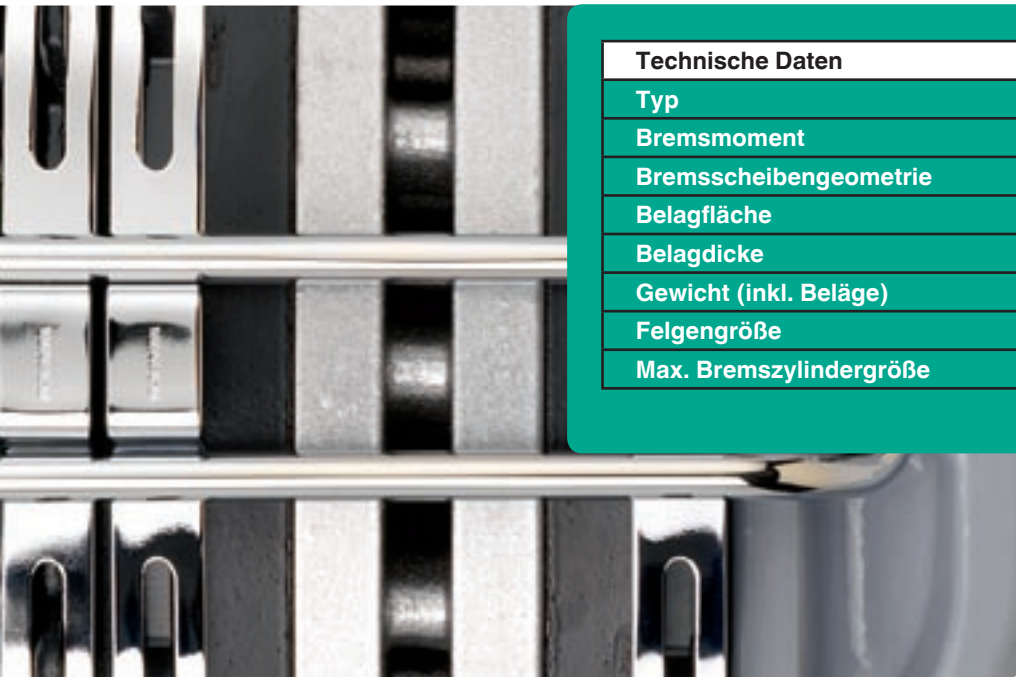
Die optimierte und kompakte Bauweise der NG22MAX spiegelt sich in ihrem geringen Gewicht von nur 39 kg inklusive der Bremsbeläge wider.

Redundante Abdichtungen an allen Hauptkomponenten sowie zusätzliche stabile Metallverschlüsse am Führungssystem bieten einen optimalen Schutz der Bremse.

Der Bremssattel verfügt über eine hochentwickelte Oberflächenbeschichtung.

Die Druckplatte schützt die Stempel-schutzkappe vor hoher thermischer Belastung.

Außergewöhnliche Bauweise für höchste Leistung



Technische Daten	
Typ	NG22MAX
Bremsmoment	> 30 000 Nm
Bremsscheibengeometrie	(max.) 432x45 mm
Belagfläche	355 cm ²
Belagdicke	22 mm
Gewicht (inkl. Beläge)	39 kg
Felgengröße	22,5 "
Max. Bremszylindergröße	Typ 30

VORTEILE

■ Effektivität und Sicherheit.

Die Transporteffizienz wird durch das reduzierte Gewicht der NG22MAX optimiert, indem höhere Nutzlasten möglich sind und der Kraftstoffverbrauch gesenkt wird.

■ Einfache und kostengünstige Wartung.

- Für die NG22MAX ist ein kontinuierlicher Verschleißsensor (CWS) von WABCO erhältlich, der ohne zusätzliche Einstellarbeiten ausgewechselt werden kann (Plug & Play).
- Die Rückstellereinrichtung ist leicht zugänglich und problemlos austauschbar.
- Die an den Belagrückenplatten befestigten Niederhaltefedern vereinfachen Wartung und Reparatur.

■ Verlängerte Wartungsintervalle.

Die patentierte tangentielle Schrägverschleißkompensation gewährleistet die volle Nutzung der Bremsbeläge. In Kombination mit der erhöhten Belagdicke werden die Wartungskosten um ca. 5% gesenkt.

■ Zuverlässigkeit durch bewährte Technologie.

Die NG22MAX basiert auf der von WABCO patentierten Einstempeltechnologie. Dieses Konzept erhöht die Betriebssicherheit durch die Verwendung einer minimalen Anzahl von Bauteilen.

SICHERHEIT

- Kompatibel mit standardmäßigen ABS/EBS-Systemen.

- Konsequenter Einsatz von modernsten Berechnungsmethoden zur Senkung der Materialbelastung.

- Steife Bauweise des Monoblock-Bremssattels für größere Sicherheitsreserven.



UMWELT- VERTRÄGLICHKEIT

- Die NG22MAX senkt durch ihr geringeres Gewicht im Vergleich zu anderen Bremsen dieses Marktsegments den Kraftstoffverbrauch und trägt so aktiv zum Umweltschutz bei.
- Selbstverständlich wurde die gesamte Bremse mithilfe neuester technischer Erkenntnisse in Bezug auf Umweltfreundlichkeit konzipiert. Sie enthält keine schädlichen Substanzen wie zum Beispiel Chrom6.

Bitte prüfen Sie beim Kauf eines WABCO-Produkts, ob es die typischen WABCO-Produktkennzeichnungen (besonders auf Packung, Aufklebern und Typenschild) aufweist, die belegen, dass es sich um ein WABCO-Originalteil handelt. Bitte wenden Sie sich im Zweifelsfall an WABCO oder Ihren WABCO-Vertriebspartner.

WABCO Vehicle Control Systems ist einer der weltweit führenden Anbieter von elektronischen Brems- und Fahrzeugregelsystemen sowie von Federungs- und Antriebssystemen für Nutzfahrzeuge. Zu den Kunden zählen die bekanntesten Hersteller von Nutzfahrzeugen und Bussen. 1869 als Westinghouse Air Brake Company in den USA gegründet, wurde WABCO 1968 von American Standard übernommen und 2007 als unabhängige Gesellschaft ausgegliedert. WABCO hat seinen Hauptsitz in Brüssel, Belgien, und beschäftigt rund 7700 Mitarbeiter in 31 Ländern weltweit. Im Jahr 2007 betrug der Gesamtumsatz von WABCO 2,4 Milliarden US-Dollar. WABCO ist ein an der New Yorker Börse notiertes Unternehmen und trägt das Aktiensymbol WBC.

www.wabco-auto.com

Händlerstempel

WABCO